

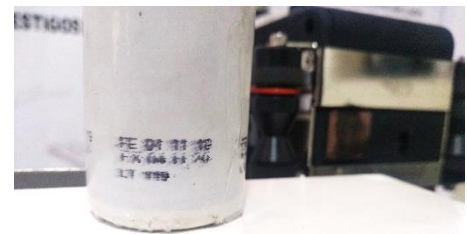
PRUEBAS DE CODIFICADO CON LA MEGATEK 9

- El producto que se le hizo la prueba de codificación, tenía las siguientes medidas:
 Altura 8.8 cm
 Diámetro: 3.2 cm
- El codificado tenía las siguientes características:
 Ancho: 1.5 cm
 Altura: 0.7 cm
- Nº de líneas: 3
- Velocidad de la faja: 12m/min
- Se puede codificar 50 frascos/min

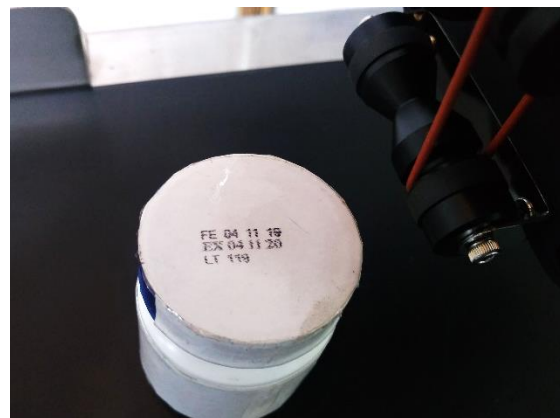


OBSERVACIONES:

- La M9 en esta función no da unos buenos resultados, las codificaciones no son nítidas.



- Se codifico también en la tapa de un producto, y los resultados no son muy buenos.



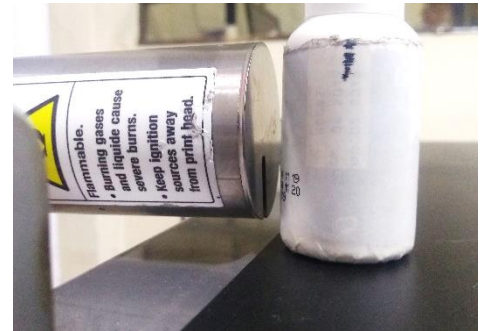
- Resultado final:

POBRE ADHERENCIA EN SUPERFICIES LISAS, POSIBILIDAD DE DISTORCION EN LOS CASOS DE CODIFICAR A MAS DE 5 MILIMETROS DE DISTANCIA PARA CODIFICAR FRASCOS CILINDRICOS
 NO ES POSIBLE IMPRIMIRLOS EN LINEA Y EN LA PARTE CURVA



PRUEBA DE CODIFICADO CON LEIBINGER JET 2 NEO S

- El producto que se le hizo la prueba de codificación, tenía las siguientes medidas:
 Altura 8.8 cm
 Diámetro: 3.2 cm
- El codificado tenía las siguientes características:
 Ancho: 1.5 cm
 Altura: 0.7 cm
- Nº de líneas: 3
- Velocidad de la faja: 12m/min
- Se puede codificar 60 frascos/min



OBSERVACIONES:

- Con la impresora inkjet Alemana LEIBINGER Jet 2 Neo , la codificación da unos buenos resultados, tiene una buena visibilidad, con una buena adherencia, y con una excelente legibilidad.
- Se codifico también en la tapa de producto, y los resultados son excelentes.



- **Resultado final:**
CONCLUSIONES:
 SE RECOMIENDA EL USO DE TECNOLOGIA INKJET CIJ
 DE CHORRO CONTINUO PARA LA CODIFICACION EN LINEA
 LA TECNOLOGIA HP PUEDE RESULTAR SOLO CON CODIFICACION
 MANUAL Y BAJA VELOCIDAD Y TIENE MENOR ADHERENCIA

